

Centrifugal Pumpe

Pumpe med tank



Ydelse og Tekniske data

Strømforsyning	230V ac 50/60 Hz-0,8A, 90W (SI1805SIUS23)
Maks. ydelse	500 l/h
Maks. løftehøjde	5m
Maks. ydelse vandtryk	5,8m ved 50 Hz
Støjniveau - produkt	≤ 47 dBA i 1m afstand
(Målt i Saurmann's akustiske lab, pumpe i drift med vand)	
Vand niveauer	ON=32, OFF=25, Alarm=39 mm
Alarm kontakt	NC 4 A ohmsk
Termisk beskyttelse (overophedning)	130°C
Sikkerheds standard	UL/CSA certificeret af Intertek, Canada
RoHS direktiv	Er opfyldt
WEEE direktiv	Er opfyldt
Pumpens dimensioner	L=195 x B=130 x H=122 mm
Vægt (inklusive æske)	2,0 kg

Egenskaber & fordele

- Beskyttet mod termisk overlast
- Stor løftehøjde
- Høj ydelse
- Kompakt og vendbar pumpe

Beskrivelse

Pumpe, automatik og tank i en enhed.

- Centrifugal pumpe for tunge og kontaminerende (slimede) kondensater.
- Alarm kontakt (NC) som automatisk kan afbryde air-condition systemet, kompressoren, eller en magnetventil.
- Termisk beskyttelse af (130°C) pumpens motor.

Sæt indeholder

- Integreret tank på 0,5 l.
- Integreret kontraventil.
- Installationssæt med skruer og plugs.
- Netkabel: 3 leder kabel med stikprop (120 V eller 230 V), 2m.
- Alarm: 2 sorte ledere 0,3 m.
- Indløbs gummi muffe Ø 1".

Anvendelsesmuligheder	
Kondenserende kedler Høj effektive gaskedler Loft-kassetter Kolonner enheder Laboratorie fordampere Kølerums fordampere Rørforbundne enheder	

Tilbehør			
	ACC00125 Plastslange Ø 10 mm, L=25m. ACC00126 Plastslange Ø 10 mm, L=25m-armeret.		ACC00110 Special installations sæt for SI 1805 1 x ACC 00225, 1 x ACC00230 og 1 x ACC00240
	Adaptere ACC00225: Ø 1" ACC00230: Ø 1 1/4" ACC00240: Ø 1 1/2"		ACC00801 Kontraventil 10 mm

Ydelsestabel for SI 1805					
Ydelserne i denne tabel er kalkuleret med en 10 mm plastslange	Lodret løftehøjde	Total Rørlængde.			
		4,8 m l/h	10 m l/h	20 m l/h	30 m l/h
	1 m	121	100	73	52
	2 m	103	84	63	47
	3 m	79	66	50	39
	4 m	52	47	34	26
	5 m	23	21	15	13